**Общество с ограниченной ответственностью «БЕНДД»**

**197046, Санкт-Петербург, Петроградская наб., 18; ИНН 7806476817 КПП 781301001**

***При заполнении вводится текст в ячейки*** Место для ввода текста.

***и при наведении курсора мыши проставляются галочки в квадратах*** [x]

**Техническое задание от** Место для ввода даты.

|  |
| --- |
| **Данные заказчика** |
| **Наименование заказчика** | Место для ввода текста. |
| **Адрес** | Место для ввода текста. |
| **Телефон** | Место для ввода текста. |
| **Сайт** | Место для ввода текста. |
| **Е-mail** | Место для ввода текста. |
| **Контактное лицо** | Место для ввода текста. |
| **Срок реализации проекта** | Место для ввода текста. |

|  |
| --- |
| **Данные производства** |
| **Размеры помещения для установки камеры (ДхШхВ)** | Место для ввода текста. |
| **Перечень обрабатываемых изделий**  | Место для ввода текста. |
| **Материалы обрабатываемых изделий**  | Место для ввода текста. |
| **Максимальные размеры(ДхШхВ), вес** | Место для ввода текста. |
| **Количество изделий в месяц** | Место для ввода текста. |
| **Способ подачи изделия (конвейер, тележка, кран – балка и т.д.)** | Место для ввода текста. |
| **Последующие технологические операции** | Место для ввода текста. |
| **Степень очистки детали по ГОСТ** | **Sa 1** [x]  | **Sa 2** [x]  | **Sa 2 ½** [x]  | **Sa 3** [x]  |
| **Вид абразива** | **ДСК** [x]  | **ДЧК** [x]  | **Купершлак** [x]  | **Никельшлак** [x]  | **Стекло** [x]  |
| **ДСЛ** [x]  | **ДЧЛ** [x]  | **Гарнет** [x]  | **Электрокорунд** [x]  | **Пластик** [x]  |

|  |
| --- |
| **Характеристики камеры** |
| **№ п/п** | **Наименование характеристики** | **Требования** |
|  | **Тип камеры** | **Проходная** [x]  | **Тупиковая** [x]  |
|  | **Расположение камеры** | **Улица** [x]  | **Помещение** [x]  |
|  | **Количество секций в камере** | **1** [x]  | **2** [x]  | **3** [x]  | **4** [x]  |
|  | **Внутренние размеры, ДхШхВ, мм** | Место для ввода текста. |
|  | **Въездные ворота** | **Тип** | **Створчатые** [x]  | **Рулонные** [x]  | **Подъемно-секционные** [x]  |
| **Привод** | **Ручной** [x]  | **Электрический** [x]  |  |
| **Размеры, ШхВ, мм** | Место для ввода текста. |
|  | **Разделительные ворота внутри камеры** | **Тип** | **Створчатые** [x]  | **Роллетные** [x]  | **ПВХ-шторка** [x]  |
| **Количество** | **1** [x]  | **2** [x]  | **3** [x]  |
|  | **Сервисные двери для персонала** | **Расположение** | Место для ввода текста. |
| **Количество** | Место для ввода текста. |
|  | **Фильтро-вентиляционные установки** | **Количество** | Место для ввода текста. |
| **Производительность одной установки, м³/ч** | Место для ввода текста. |
|  | **Забор воздуха для вентиляции** | **Улица** [x]  | **Помещение** [x]  |
| **Минимальная температура воздуха**  | Место для ввода текста. |
|  | **Уровень освещенности кабины, люкс** | Место для ввода текста. |
|  | **Возможность возведения фундамента** | **Да** [x]  | **Нет** [x]  |
| **Величина заглубления, мм** | Место для ввода текста. |
|  | **Расположение технологического оборудования** | **Слева**[x]  | **Справа** [x]  | **Позади**[x]  | **Сверху** [x]  |
|  | **Посты обработки** | **Количество дробеструйных установок** | Место для ввода текста. |
| **Объем дробеструйной установки, литр** | Место для ввода текста. |
| **Количество операторов** | Место для ввода текста. |
|  | **Система сбора дроби** | **Ручная** [x]  | **Автоматическая** [x]  |
| **Тип автоматической системы** | **Скребковый пол** [x]  | **Вакуумная** [x]  |
| **Количество линий по сбору дроби** | Место для ввода текста. |
|  | **Защитная футеровка стен**  | **Материал** | **ПВХ** [x]  | **Резина** [x]  |
| **Расположение** | **Стены** [x]  | **Потолок** [x]  |
|  | **Галерея для работы на высоте 2 000 мм** | **Да** [x]  | **Нет** [x]  |
|  | **Компрессорное оборудование\*** | **Да** [x]  | **Нет** [x]  |
|  | **Подъемные платформы для оператора\*** | **Да** [x]  | **Нет** [x]  |
|  | **Передаточная тележка\*** | **Да** [x]  | **Нет** [x]  |
|  | **Конвейерная линия\*** | **Да** [x]  | **Нет** [x]  |

***\* Опросные листы на опции запрашиваются дополнительно***

**Приложение 1**

**Схема расположения оборудования**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |